

## Les solutions Tormek



**Dispositif pour tranchants droits**  
Pour les fers de rabot et ciseaux à bois. Largeur maxi de l'outil 76 mm. Épaisseur maxi 9 mm. Des butées latérales empêchent l'outil de glisser à côté de la meule.



**Dispositif pour fers de dégauchage**  
Pour lames de toutes longueurs. Au delà de 270 mm, la lame est déplacée latéralement. Largeur mini de la lame 13 mm.



**Dispositif pour fers de toupie**  
Pour tous types et formes de fers à mouler avec des perçages distants de 24, 30 ou 38 mm. Largeur maxi de fers 100 mm.



**Dispositif pour gouges**  
Pour les gouges à affûtage long de toutes les formes. Aussi pour le support d'embouts de tournage. Aussi pour les gouges à sculpter coudées et les burins. Largeur maxi d'outil 25 mm.



**Dispositif Multi**  
Pour les planes de tournage, tronçoir, grains d'orge, et gouges à dégrossir. Les gouges de sculpture droites jusqu'à 50 mm de large.



**Dispositif pour outils courts**  
Pour les gouges et burins de sculpture droits jusqu'à 45 mm de long. Ciseaux à bois courts et fers pour machines à sculpter. Largeur maxi d'outil 32 mm.



**Support d'affûtage avec TORLOCK**  
Pour les racloirs de tournage, outils de creusage et coupeurs. Aussi pour les racloirs d'ébéniste, tournevis et fers de wastringue.



**Dispositif pour haches**  
Pour haches de charpentier et de sculpteurs. Hauteur maxi du fer 170 mm. Convient aussi bien aux tranchants droits que courbes.



**Dispositif pour couteaux**  
Pour la plupart des couteaux. Largeur 45 mm. Les couteaux longs doivent être rigides. Longueur mini de lame 60 mm. Aussi pour les planes.



**Dispositif pour couteaux longs**  
Convient aux couteaux longs et fins. La largeur du support (100 mm) stabilise la lame fine. Longueur mini de lame 120 mm.



**Dispositif pour ciseaux**  
Pour ciseaux de toutes tailles et cisailles. Convient aussi pour fers de rabots électriques.

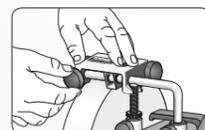
# TORMEK® T-7

## Système d'affûtage avec meule à eau

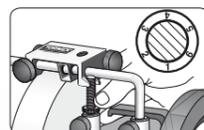


### Une meule toujours parfaite

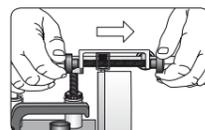
Une meule doit être concentrique et offrir une surface plane pour un bon résultat. C'est pourquoi la Tormek T-7 est livrée avec un redresse-meule unique, le TT-50 et un prépare-meule, le SP-650 afin que vous puissiez conserver votre meule T-7 en parfait état.



Se monte instantanément en position fixe sur le support universel.

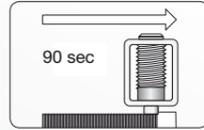


Réglage de profondeur avec réglage de précision.

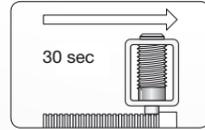


Déplacement facile sur la meule.

Le choix de vitesse de passe détermine la granulométrie de la meule – plus la vitesse est grande plus la meule sera agressive.



90 sec  
Surface fine.

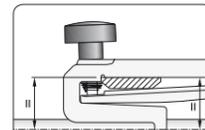


30 sec  
Surface grossière.

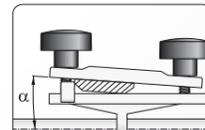
### La solution parfaite pour les angles droits

En montant un ciseau à bois, les gabarits d'affûtage traditionnels nécessitent un alignement manuel et, par conséquent, l'équerrage peut parfois se dérégler. Le dispositif Tormek pour tranchants droits aligne automatiquement l'outil sur sa planche, ce qui garantit un tranchant à 90°.

• Contrairement aux gabarits habituels, la planche est toujours parallèle au support universel.

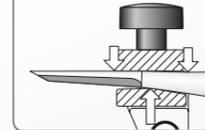


Dispositif Tormek pour tranchants droits



Gabarits habituels.

• Un bridage spécialement conçu garantit un bridage ferme même de ciseaux à profil effilé.



Dispositif Tormek pour tranchants droits



Gabarits habituels.

• Des butées latérales empêchent l'outil de glisser au delà de la meule.

## Livrés avec la Tormek T-7



**Dispositif pour tranchants droits**  
Pour les fers de rabot et ciseaux à bois. Largeur maxi de l'outil 76 mm. Épaisseur maxi 9 mm. Des butées latérales empêchent l'outil de glisser à côté de la meule.



**Le redresse-meule**  
Rectifie avec précision la concentricité et la planéité. Guidé par le support universel. Deux boutons permettent un passage facile sur la meule.



**Le prépare-meule**  
Le côté fin prépare la meule pour une finition à grain de 1000. L'autre, plus grossier, inverse le processus pour revenir à la granulométrie d'origine, plus grosse.



**Le positionneur d'angle**  
Mesure et règle l'angle du biseau. Ajustable sur tout diamètre de meule de 210 à 150 mm de diamètre. Mesure de 10° à 75°.



**Pâte d'affilage**  
Pour application sur les roues recouvertes de cuir. Grain 3 microns (environ). Démorfile et polit le tranchant.

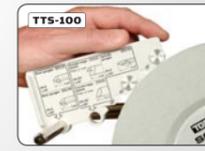


**Manuel**  
Explique toutes les bases de l'affûtage et comment tirer parti au mieux du système Tormek. Couverture cartonnée, 156 pages et 560 dessins. Par Torgny Jansson.

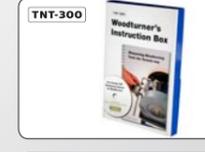


**DVD Tormek**  
Donne vie aux instructions du manuel. Durée 24 minutes, y compris une introduction de 4 minutes au mode d'affûtage Tormek.

## Accessoires supplémentaires



**Positionneur pour outils de tournage**  
Reproduit la forme du biseau des gouges et planes en utilisant les dispositifs SVD-185 et SVS-50. Conçu aussi pour des biseaux pré-établis.



**Boîte d'instructions du tourneur**  
Contient le film DVD et le manuel détaillé du TNT. Montre comment former, affûter et démorfiler tous vos outils de tournage.



**Disque de démorfilage profilé**  
Pour démorfiler et polir les cannelures des gouges de tournage et de sculpture, et des burins. Profils interchangeables.



**Capot de protection**  
Pour protéger la machine des copeaux et de la poussière de bois.

« Testée avec tous ses dispositifs en option, la meule Tormek a produit des tranchants nets et francs sur tous les outils que nous avons pu trouver dans l'atelier; à tel point qu'elle mérite le titre du 'Meilleur Outil' ».

Steve Oswalt, Tool Review  
WOOD Magazine, USA



« Menuisier et sculpteur depuis 20 ans, j'ai longtemps pesté avec des biseaux à facettes sur les outils, des angles d'affûtage trop fermés ou trop ouverts, et des tranchants bleuis. Après les meules au carbure, j'ai monté sur mon touret des meules à l'oxyde d'aluminium – blanches, bleues et roses. Finalement je les ai abandonnées pour une meule horizontale. Je cherchais toujours le système idéal pour affûter mes outils aussi rapidement que possible. J'ai acheté autant de gabarits pour tenir les outils, mais j'avais toujours l'impression de tâtonner. Toutefois, j'ai récemment découvert le système Tormek, et c'est un rêve devenu réalité – une machine qui affûte et démorfile avec la précision d'un chirurgien. »

Roger Schroeder  
Magazine Wood Carving Illustrated, USA

« Je peux meuler et affûter plus rapidement et avec plus de précision avec la Tormek, ce qui veut dire que je produis plus dans un temps donné – et par conséquent gagne plus d'argent. »

Jim Kingshott  
Magazine Traditional Woodworking, UK

« La vitesse d'affûtage dépend autant, voire plus, de la façon dont l'acier est enlevé, que de la vitesse. Les tourets classiques peuvent ôter une grande quantité d'acier rapidement, mais pour la plupart des usages, les angles de biseaux sont préétablis. Après, il suffit de retirer très peu de matière pour réaffûter. Plus l'angle d'origine est reproduit avec précision, plus le processus est rapide. Surtout pour les outils de tournage, c'est ce qui rend la Tormek plus rapide que les tourets à grande vitesse. »

Lyn J. Mangiameli  
Tourneur et testeur d'outils, USA

### Système d'affûtage Tormek T-7

TORMEK T-7, SE-76, TT-50, SP-650, WM-200, PA-70, HB-10, DVD-1

### TNT-708 Kit du tourneur sur bois

SVD-185, SVS-50, SVD-110, LA-120, MH-380, TTS-100, TNT-300

### HTK-705 Kit pour outils à main

SVM-45, SVM-100, SVX-150, SVA-170, SVS-32

#### Dispositifs d'affûtage

SVH-320	Dispositif pour fers de dégauchage		
SVP-80	Dispositif pour fers de toupie		
SE-76	Dispositif pour tranchants droits		X
SVD-185	Pour gouges et lames de raclage	X	
SVS-50	Dispositif Multi	X	
SVS-32	Dispositif pour outils courts	X	
SVD-110	Support d'affûtage avec TORLOCK	X	
SVA-170	Dispositif pour haches	X	
SVM-45	Dispositif pour couteaux	X	
SVM-100	Dispositif pour couteaux longs	X	
SVX-150	Dispositif pour ciseaux	X	

#### Accessoires

TT-50	Redresse-meule		X
WM-200	Positionneur d'angle		X
SP-650	Prépare-meule		X
LA-120	Disque de démorfilage profilé	X	
LA-124	Disques fins optionnels		
PA-70	Pâte d'affilage		X
TTS-100	Positionneur pour outils de tournage	X	
MH-380	Capot de protection	X	
HB-10	Manuel		X
DVD-1	Le DVD Tormek		X
TNT-300	Boîte d'instructions du tourneur	X	

#### Pièces complémentaires

XB-100	Dispositif horizontal pour support universel
US-105	Support Universel avec réglage micrométrique
TT-50U	Redresse-meule sans plot diamanté

#### Dimensions

Largeur 270 mm  
Profondeur 250 mm  
Hauteur 325 mm

#### Meule

Oxyde d'aluminium  
Ø 250 x 50 mm  
90 tr/mn, couple 14,7 Nm

#### Disque de démorfilage en cuir

Ø 220 x 31 mm

Arbre principal, rondelles et écrou en acier inoxydable.

#### Moteur

Monophasé industriel  
200 W (puissance absorbée)  
230 V, 50 Hz ou 115 V, 60 Hz  
Sans entretien, À travail continu S1  
Silencieux, 52 dB  
Durée de vie 25000 heures

Carter en acier, 3 mm

#### Poids

Emballé 16,8 kg  
Machine seule 14,2 kg

FABRIQUÉ EN SUÈDE

# Affûtage facile et parfaitement maîtrisé



La clé de l'affûtage avec le système Tormek est la répétition. Les outils sont guidés par des dispositifs – vous n'ôtez que très peu de matière à chaque affûtage, ce qui le rend ce dernier très rapide.

Vous pouvez donner la forme que vous voulez à vos outils. Même certaines aussi complexes que des gouges de tournage à affûtage long, des gouges de sculpture coudées et des planes de tournage ovales à tranchant arrondi. Une fois la forme créée, vous pouvez réaffûter le tranchant en moins d'une minute.

La meule refroidie à l'eau est en harmonie avec les lois physiques de l'acier d'outils – le tranchant ne surchauffe pas et ne perd pas sa trempe.

Vous finissez l'affûtage sur la roue de démorfilage recouverte de cuir, qui permet de polir le tranchant et le rendre aussi coupant qu'un rasoir.

Aucune poussière d'affûtage ne pollue l'air. Les particules d'acier sont recueillies dans le bac à eau.

La méthode Tormek est sûre. À la vitesse lente, vous pouvez totalement maîtriser l'affûtage. Étant donné l'absence d'étincelles, vos yeux ne risquent rien et vous pouvez utiliser la machine en toute sécurité dans les zones à risque d'incendie.

Depuis 1973, Tormek a introduit de nombreuses nouvelles techniques et défini l'affûtage à refroidissement à eau comme standard. Nous sommes dédiés à l'affûtage et travaillons continuellement sur de nouveaux concepts pour répondre à tous vos besoins d'affûtage. Acheter une machine Tormek est un investissement sûr en qualité et en performance. Nous garantissons l'adaptabilité de tous les nouveaux dispositifs sur votre machine.

9054-0709

**TORMEK**  
Sharpening Innovation

www.tormek.com