

MONTAGE ET UTILISATION DE LA PRESSE D'ENCADREMENT RAPIDE *veritas*®



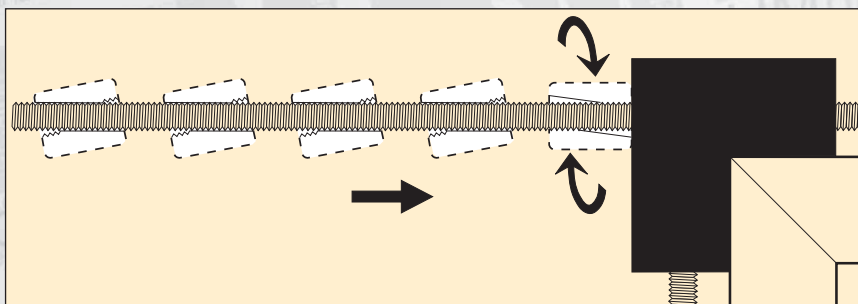
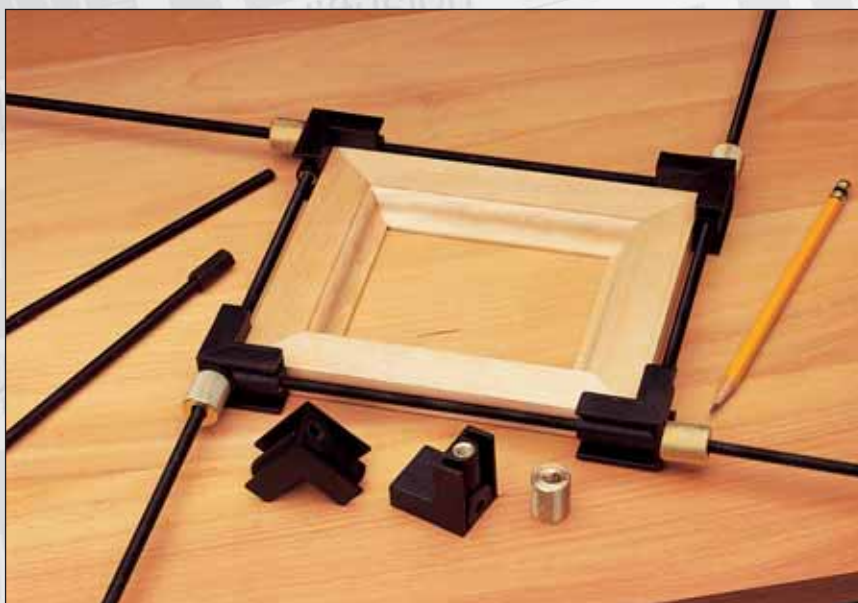
MES
NOTES

Suivez ce lien pour retrouver la presse d'encadrement rapide Veritas dans la boutique d'HM Diffusion

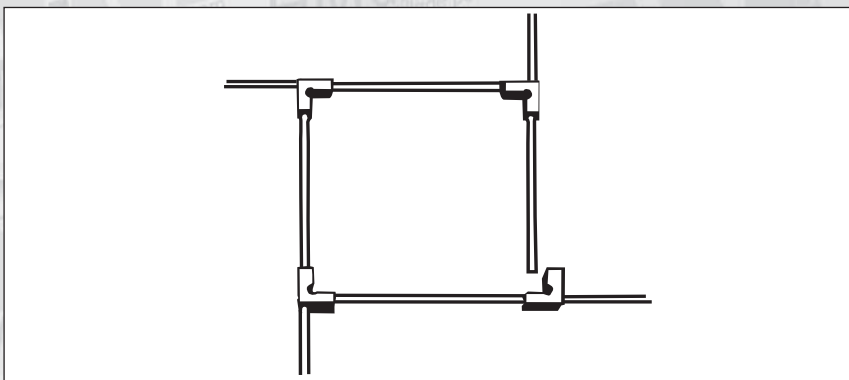
Cette presse d'encadrement est conçue pour permettre aux écrous de serrage moletés de glisser librement sur les tiges filetées, sans s'engager avant d'être en appui sur une surface plane. Ceci permet un ajustement rapide de la presse aux dimensions de vos cadres à assembler, sans avoir à visser les écrous moletés tout au long des axes filetés. Attention, ce filetage est en pas américain et sera donc incompatible avec ceux que nous utilisons en France. Pour le montage de la presse, référez-vous au schéma ci-dessous.

1• Vissez l'extrémité de trois des quatre tiges filetées dans les trous taraudés de trois équerres respectives. Insérez ensuite les quatre tiges dans les trous restés libres des équerres de façon à former un carré. Faites glisser la quatrième équerre dans sa tige filetée, cela forme ainsi le quatrième angle du carré. Vissez le bout de la quatrième tige filetée dans ce dernier angle.

2• Placez votre cadre à serrer dans le carré ainsi formé. Ajustez la presse aux dimensions de votre cadre, approchez les équerres au maximum de ses angles.

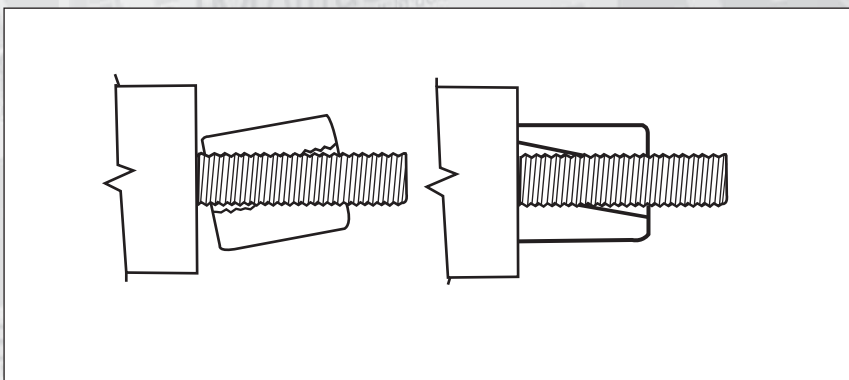


3• Faites glisser une vis de serrage moletée sur chaque tige filetée, jusqu'aux équerres. Leurs perçages spéciaux leur permettront de coulisser sur les tiges filetées sans «s'enclencher». Une fois chaque vis moletée en appui sur une équerre, serrez-les alternativement et progressivement jusqu'au degré de serrage souhaité.



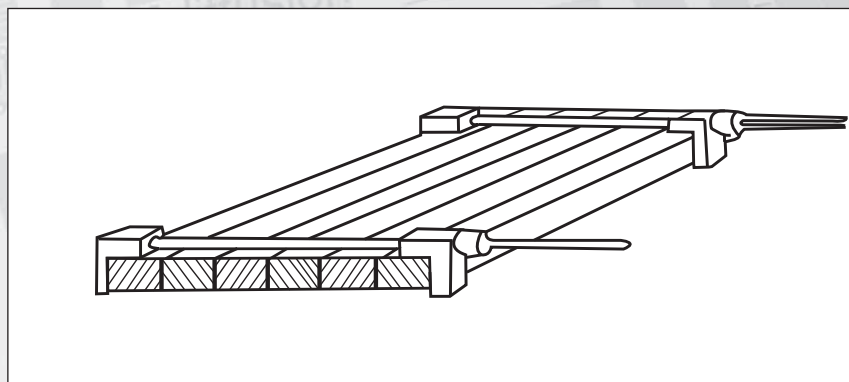
4• Pour desserrer le montage, desserrez chaque vis moletée d'un ou deux tours. Elles se déclencheront et pourront ainsi à nouveau coulisser librement sur leurs axes.

5• Occasionnellement, une vis de serrage neuve ne serrera pas facilement. Dans ce cas plus qu'une pression manuelle sera nécessaire pour qu'elle s'engage, quand elle est utilisée pour la première fois. Protégez alors la vis moletée d'un chiffon et utilisez une pince pour la forcer à s'engager. Lors des serrages suivant elle s'utilisera normalement.



Extension des capacités de serrage

En utilisant les quatre tiges filetées les plus longues, la presse a une capacité de serrage de 58 x 58 cm. Couplées, à l'aide des écrous de raccordement, avec les quatre tiges d'extension, vous augmentez les capacités de serrage de votre presse. Vous pourrez ainsi serrer des cadres de 112 cm de côté ou, par exemple, des rectangles de 120 x 103 cm.



En utilisant seulement deux tiges vous pouvez obtenir une paire de serre-joints classiques.