



A l'aide de la graduation : réglage manuel aisé et précis à la hauteur souhaité, suivant l'épaisseur de vos bois à fraiser ou pour des assemblages renforcés à double Domino.

Butées de positionnement escamotables

Pour un positionnement rapide et précis, sans traçage préalable, du premier Domino (d'une série ou non) sur chaque pièce à travailler. La butée escamotable prend appui sur le bord de l'ouvrage.



Choix de l'alésage



Trois positions qui permettent de faire varier plus ou moins la largeur de la mortaise afin d'offrir un jeu de fonctionnement qui facilitera ensuite le montage des éléments.

Positionnement sur le bois

Une mise en place parfaite et un fraisage sûr grâce à la visibilité du repère de positionnement à travers l'oeilleton...



Fraisage en onglet



Table d'appui orientable avec crantages aux angles standards (0° - 22,5° - 45° - 67,5° et 90°) ou réglable en continu de 0 à 90°.

L'équerre d'appui

Livrée d'origine avec la machine, elle agrandit la surface d'appui en fraisage vertical et permet ainsi un positionnement toujours parfaitement sûr de la fraise même en bordures des bois.



Aspiration



Une sortie d'aspiration optimale qui va "chercher" les copeaux au plus proche de la fraise.

Accessoires supplémentaires

Les deux accessoires ci-dessous sont proposés en option.

Le guide-butée pour usinages en bout (en option)
Indispensable pour fraiser les mortaises en bout des bois, il permet de conserver une parfaite stabilité de la machine même si ces pièces sont étroites.



La paire de butées latérales (en option)
Pour fraiser plusieurs mortaises à la suite sans tracés préalables, chaque mortaise réalisée devenant repère de positionnement et appui pour réaliser la suivante. D'où un gain de temps et de précision.