

# MONTAGE DE L'EMBASE UNIVERSELLE SUR MA DÉFONCEUSE



MES  
NOTES



L'objet de cette notice est d'apporter un complément d'information à celles fournies d'origine par le fabricant pour les «kits et gabarits pour défonceuses» ci-dessous :

- Le kit de défonçage ornemental
- Le kit d'inclusion ornementale
- Le kit d'écriture à la défonceuse
- L'embase de défonceuse universelle avec élargissement
- Le guide parallèle-compas universel

Chacun de ces «kits et gabarits pour défonceuses» implique le montage sur votre défonceuse de l'embase universelle en polycarbonate transparent. Il est primordial que cette embase soit parfaitement centrée par rapport à l'arbre de votre défonceuse, suivez alors scrupuleusement les étapes décrites plus bas.

**À noter :** le kit de défonçage ornemental peut s'utiliser avec n'importe quelle autre bague de copiage n'excédant pas un diamètre de 24 mm. Donc si vous possédez déjà des bagues de copiage adaptables à votre défonceuse, vous pouvez vous dispenser de l'utilisation de l'embase universelle transparente pour ce kit. Par contre le kit d'inclusion ornementale, le kit d'écriture à la défonceuse, l'embase de défonceuse universelle avec élargissement et le guide parallèle-compas universel impliquent obligatoirement le montage de cette embase.

Une bague de copiage



L'embase universelle transparente



Les cônes de centrage  
(6 - 6,35 - 8 & 12,7 mm)



Vue n°1: L'embase universelle, en polycarbonate transparent et les accessoires.

### Avertissement

Quelques vis, nécessaires à la fixation de l'embase sur votre défonceuse, sont fournies d'origine par le fabricant, il est néanmoins possible qu'aucune d'entre-elles ne convienne à votre machine (la trop grande diversité des modèles de défonceuses existantes sur le marché nous empêche de prévoir un jeu de vis pour chacune d'entre-elles). Vous pourrez acquérir facilement en quincaillerie des vis adaptables à votre modèle de défonceuse. Préoccupez-vous en priorité de leur diamètre, si leur longueur est trop importante vous les recouperez facilement à la scie à métaux.

### Étape 1

Assurez-vous tout d'abord que votre défonceuse est totalement débranchée de l'alimentation électrique.

### Étape 2

Si la semelle de votre défonceuse est munie d'une plaque en stratifié vissée en sous-face, vous avez la possibilité de la démonter (seulement si elle n'est pas collée définitivement) pour pouvoir fixer l'embase universelle directement sur la semelle de votre défonceuse. Vous pourrez ainsi éventuellement gagner en profondeur de coupe potentielle.

### Étape 3

Fixez une bague de copiage sur l'embase universelle transparente. Cela s'opère par un léger mouvement rotatif de la bague à insérer. Choisissez la bague de copiage du diamètre le plus important dont vous disposez (vue n°2).

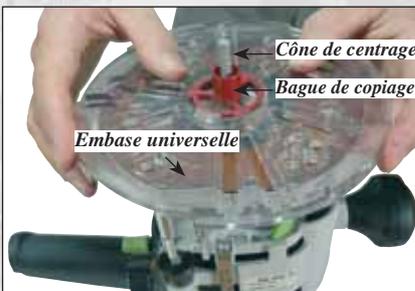


Vue n°2 : Montage d'une bague de copiage sur l'embase universelle.

### Étape 4

L'opération suivante est très importante pour être certain de parfaitement centrer l'embase universelle par rapport à l'arbre de votre défonceuse. Insérez un des deux cônes de centrage dans l'arbre de votre défonceuse ; suivant la pince de serrage que vous utilisez sur votre défonceuse, vous emploierez le cône de centrage en queue de 6-6,35 ou 8-12,7 mm.

Puis, défonceuse retournée à l'envers, positionnez l'embase universelle (désormais munie d'une bague de copiage) sur la semelle de votre machine. Utilisez le mouvement plongeant de la défonceuse pour amener la bague de copiage juste en contact avec le cône de centrage, bloquez alors en cette position le mouvement plongeant de la défonceuse (vue n°3). L'embase universelle ne doit plus pouvoir bouger en translation mais doit simplement pouvoir tourner, et sans jeu, autour du cône de centrage.



Vue n°3 : Centrage de l'embase universelle sur votre défonceuse.

### Étape 5

En faisant tourner l'embase universelle autour du cône de centrage, faites en sorte qu'au moins deux des perçages dont elle est munie soient alignés avec deux trous taraudés de la semelle de votre défonceuse. Immobilisez alors l'embase universelle dans cette position à l'aide de deux presses afin de conserver précisément le centrage obtenu. Il ne vous reste plus qu'à fixer fermement l'embase universelle à l'aide de deux (au minimum) ou trois vis (vue n°4). Si les trous prévus d'origine sur l'embase universelle sont trop larges et laissent passer au travers la tête des vis, alors n'hésitez pas à munir celles-ci de rondelles. Pour être certain de conserver un parfait centrage de l'embase universelle jusqu'à sa fixation définitive, ne retirez les deux presses qu'à la fin de l'opération. Vous pouvez alors ensuite débloquer le mouvement plongeant de la défonceuse puis retirer le cône de centrage de l'arbre : pour pouvoir le dégager il sera peut-être nécessaire d'ôter la bague de copiage.



Vue n°4 : Fixation de l'embase universelle.

## CAS PROBLÉMATIQUES

### 1er cas - La semelle de ma défonceuse n'est munie d'aucun trou taraudé :

Vous devez alors la percer d'au moins deux trous. Pour commencer, effectuez scrupuleusement les étapes décrites précédemment, jusqu'à la fin de l'étape 4. Choisissez ensuite sur l'embase universelle deux perçages relativement éloignés l'un de l'autre (diamétralement opposés par rapport au centre). Reportez au crayon leur position sur la semelle de votre défonceuse. Retirez l'embase universelle, percez votre semelle de défonceuse aux deux endroits marqués. Assurez-vous d'abord qu'aucun obstacle en sous-face n'entravera le perçage (renfort, les colonnes ou autre). S'il y a obstacle au perçage modifiez l'emplacement de ceux-ci : choisissez-en deux autres. Puisque les deux perçages que vous venez d'effectuer ne sont pas taraudés, vous utiliserez alors des vis avec écrous pour fixer l'embase (les vis seront insérées par dessous la semelle et les écrous seront placés au-dessus). Reprenez ensuite l'étape 5 ci-dessus.

### 2nd cas - Un seul ou aucun des perçages de l'embase universelle ne tombe en face des trous taraudés de la semelle de ma défonceuse :

Vous devez alors repercer l'embase universelle : effectuez les étapes décrites précédemment, jusqu'à la fin de l'étape 4. Reportez sur l'embase universelle, et de manière très précise, les positions de deux trous taraudés dont est munie votre défonceuse. Retirez l'embase universelle et percez-la aux deux endroits marqués. Le diamètre du perçage doit être d'environ 1 mm supérieur à celui des trous taraudés de votre défonceuse afin d'offrir plus tard un jeu de fonctionnement suffisant ; cette opération de perçage dans l'embase universelle en polycarbonate transparent s'effectue facilement sans aucun problème. Vous fraiserez ces trous afin que les têtes des vis que vous avez choisies ne dépassent pas de l'embase. Reprenez ensuite l'étape 5 ci-dessus.