

DESCRIPTIF DES PIÈCES

Piètement principal	1	(A)
Support supérieur	1	(L)
Pivot avant	1	(C)
Pivot arrière	1	(D)
Étriers	4	(B)
Vis M6 x 100	4	(M)
Écrou M6	4	(N)
Boulon hexagonal	1	(J)
Bouton plastique	1	(K)
Petites rondelles	2	(F)
Vis M6 x 60	1	(E)
Écrou Nylstop M6	1	(G)
Grandes rondelles	3	(H)
Entretoise	1	(I)

ASSEMBLAGE

Déplier complètement les trois pieds du piètement principal (A). Desserrer le bouton plastique du bas et tirer la colonne centrale au maximum - Puis bien resserrer le bouton plastique.

Nota : les pieds doivent pivoter correctement. Ajuster si nécessaire les écrous sur les vis des pieds.

Mettre en place les étriers (B) sur la colonne principale en utilisant les picots prévus à cet effet.

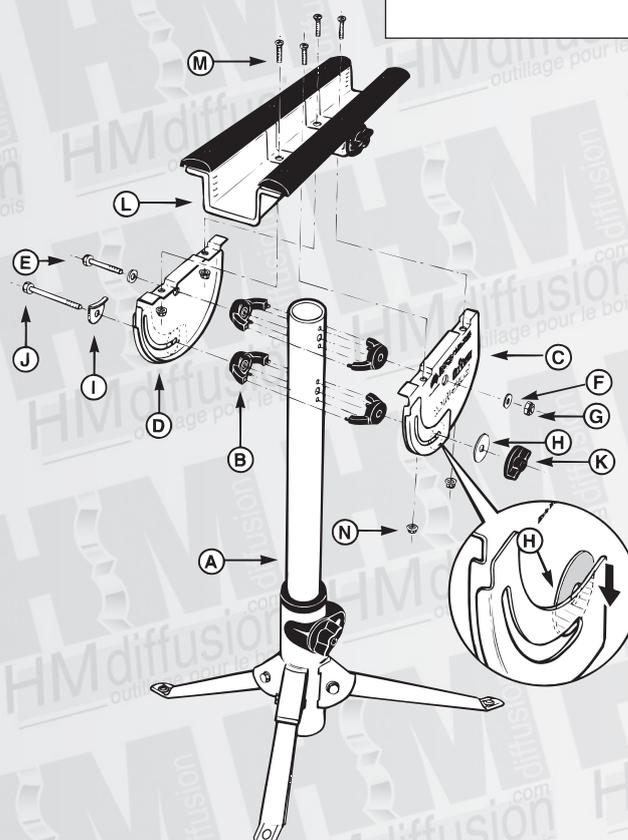
Fixer le pivot avant (C) et le pivot arrière (D) en utilisant la vis la plus courte (E), les petites rondelles (F) ainsi que l'écrou Nylstop (G) comme indiqué. Ne pas trop serrer.

Placer une rondelle large (H) entre la partie peinte et la plaque galvanisée de chaque pivot comme l'indique le schéma agrandi. Il peut être nécessaire de faire levier avec un tournevis plat sur la plaque galvanisée afin de pouvoir glisser la rondelle (H). Enfiler l'entretoise

MONTAGE SERVANTE MULTISTAND

Suivez ce lien pour retrouver
la servante Multistand dans la
boutique d'HM Diffusion

MES NOTES



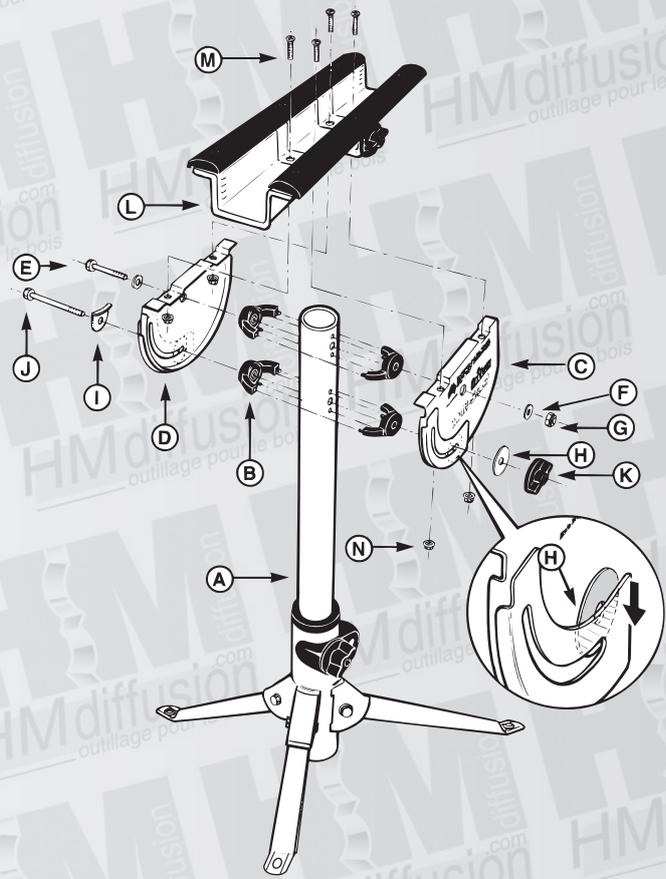
(I) sur la vis (J) en bloquant la tête dans l'empreinte à l'arrière de l'entretoise. Enfiler la vis à travers les fentes et les rondelles des pivots, les étriers inférieurs et le piétement principal. Mettre ensuite la dernière grande rondelle (H) sur le boulon devant le bouton plastique (K).

À noter : il n'y a pas de rondelle à installer entre les éléments (B) et (D).

Tourner les pivots en position horizontale et serrez légèrement le bouton plastique.

Assembler ensuite le support supérieur (L) avec les pivots en utilisant les vis M6 (M) et les écrous M6 (N). Le bouton plastique de blocage de pièce intégré au support supérieur doit être placé du même côté que le bouton de blocage de rotation.

Ajuster si nécessaire le serrage du boulon (E). Le support supérieur doit pivoter en frottement et pouvoir se régler à n'importe quel angle.



NOTICE D'UTILISATION :

- Assurez-vous que les pieds sont complètement dépliés et que la colonne et le support supérieur soient bien bloqués avant d'y poser des charges lourdes.
- Ne pas surcharger le Multi-stand.
- Ne pas monter sur le Multi-stand.

UTILISATION DU BLOCAGE DE PIÈCE :

- Si vous désirez utiliser le blocage de pièces pour des pièces d'une épaisseur inférieure à 30 mm utilisez une cale de chaque côté de cette même pièce. Si vous serrez une pièce fragile, utilisez également une cale pour éviter d'endommager ou de marquer la pièce.
- Assurez-vous toujours que le Multi-Stand est bien chevillé au sol ou lesté avant d'y appliquer des efforts latéraux importants ou bien lors de manipulations sur sol instable.



**MES
NOTES**

