

PRESSE DE SURFACE VERITAS

Suivez ce lien pour retrouver la presse à vis longue pour plateau d'établi Veritas dans la boutique d'HM Diffusion



La presse de surface Veritas® peut être utilisée partout où deux trous de 19 mm de diamètre espacés d'environ 15 à 25 cm peuvent être percés. Le guide avant soutient la partie non filetée de la tige de serrage, tandis que le guide de serrage rapide permet d'ajuster en un rien de temps la tige à filetage trapézoïdale. Des mâchoires en bois faites sur mesure - non incluses - peuvent être attachées à la mâchoire de base au moyen de deux vis. La mâchoire de base est maintenue à l'extrémité de la partie non filetée de la tige de serrage à l'aide d'un aimant de terres rares, ce qui permet de l'enlever rapidement. Comme le guide avant comprend un expandeur qui permet de le coincer fermement - horizontalement ou verticalement - dans un trou pour butée, la presse de surface peut aussi servir de presse de bout amovible. Faite d'acier tourné, cette presse de surface polyvalente peut être utilisée pour des projets d'assez grande envergure.

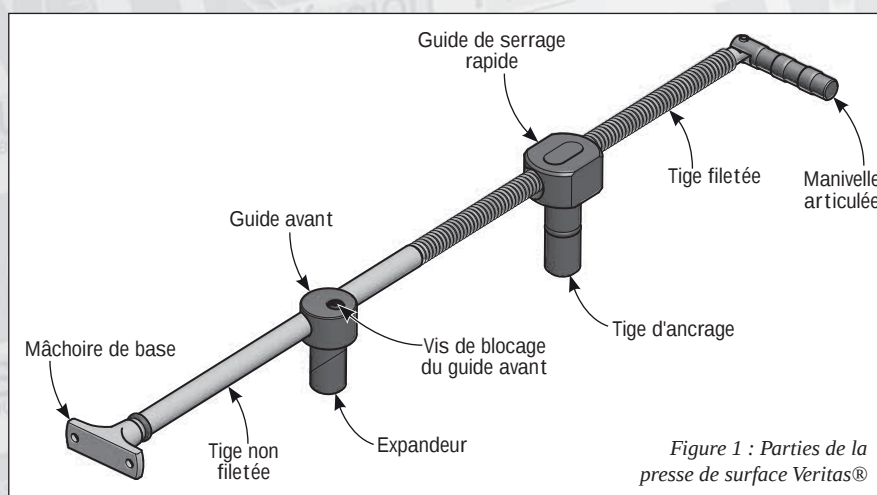


Figure 1 : Parties de la presse de surface Veritas®

Remarque : À la première utilisation, il se peut que le guide de serrage rapide soit difficile à libérer en raison de la faible tolérance entre le guide et la tige filetée. De petites bavures dans le filetage pourraient causer un coincement du mécanisme au moment du dégagement.

Pour dégager le guide, pousser légèrement la tige dans la direction de fermeture ou faire tourner la tige lentement. Avec l'usage, les bavures s'useront et le dégagement se fera plus facilement.

FABRICATION DE MÂCHOIRES PERSONNALISÉES

La mâchoire de base est percée pour qu'on puisse y attacher des mâchoires faites sur mesure à l'aide de vis. Ces mâchoires peuvent être fabriquées pour serrer des pièces de formes peu communes ou pour créer une plus grande surface de serrage.

INSTALLATION

La presse de surface est à son meilleur dans des trous débouchants de 19 mm de diamètre - 19,8 mm maximum - faits dans un matériau d'une épaisseur minimale de 16 mm. Pour des applications personnalisées où il serait impossible de percer des trous débouchants, les profondeurs minimales des trous borgnes sont de 35 mm pour le guide avant et de 54 mm pour le guide de serrage rapide. Pour installer la presse de surface, il suffit d'insérer les tiges d'ancrage dans les trous pour butée appropriés - voir les figures 3 à 5 pour des exemples. À cette étape, serrer la vis de blocage jusqu'au moment où l'expandeur entre en contact avec la paroi du trou. Il n'est pas nécessaire d'appliquer un couple élevé pour ancrer solidement l'expandeur.

Remarque : L'expandeur a un énorme effet mécanique. Serrer juste assez la vis de blocage pour que le guide avant tienne en place. Trop serrer l'expandeur pourrait faire fendre le plateau d'établi.

Glisser la tige de serrage jusqu'au moment où la mâchoire en bois arrive à environ 2 mm de la pièce à travailler. Mettre le filetage de la tige en contact avec celui du guide de serrage rapide. Tourner le guide de serrage jusqu'au moment où les côtés plats du guide sont parallèles à la tige filetée. Il se peut que la tige doive être bougée légèrement pour aligner le filetage. Tourner la manivelle articulée jusqu'à appuyer la mâchoire sur la pièce, puis serrer la manivelle.

Avant d'utiliser le guide de serrage rapide pour faire de grands réglages, tourner complètement le guide pour dégager le filetage. Toujours se servir de la manivelle articulée pour relâcher la pression de serrage. Pour enlever la presse de surface, desserrer la vis de blocage du guide avant jusqu'au moment où l'expandeur se libère. Tapoter le dessus de la vis de blocage du guide avant si l'expandeur demeure coincé dans le trou.

Remarque : En raison du fonctionnement du guide de serrage rapide, il est important de ne pas désassembler la presse de surface ni de la réassembler. La conception du guide de serrage rapide fait en sorte que le filetage de la tige et le filetage du guide demeurent engagés grâce à la pression de serrage.

ENTRETIEN

La presse de surface est faite d'acier tourné et usiné qui devrait être protégé contre la rouille. S'assurer périodiquement que le guide de serrage rapide est exempt de poussières et de particules.

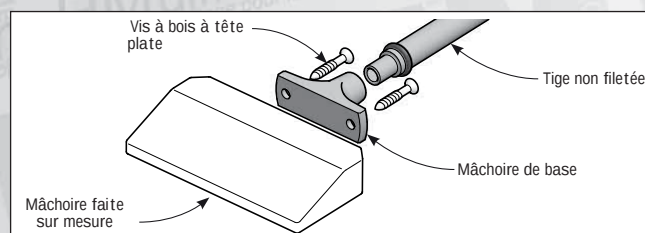


Figure 2 : Fixation d'une mâchoire sur mesure à la mâchoire de base

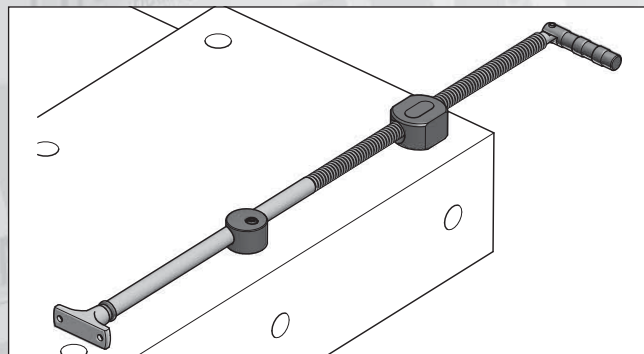


Figure 3 : Fixation normale en surface

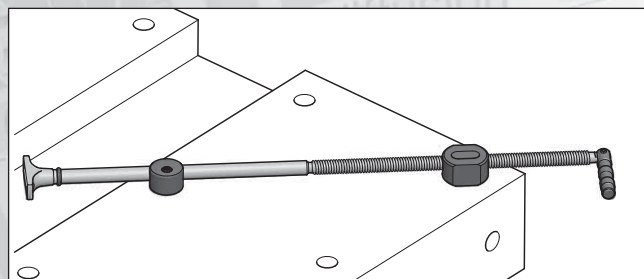


Figure 4 : Fixation en diagonale

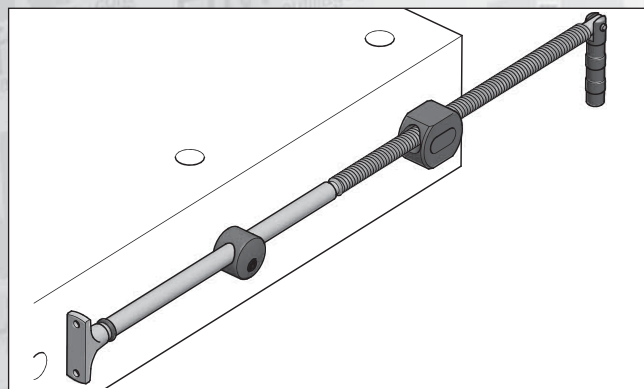


Figure 5 : Fixation sur le côté d'un établi

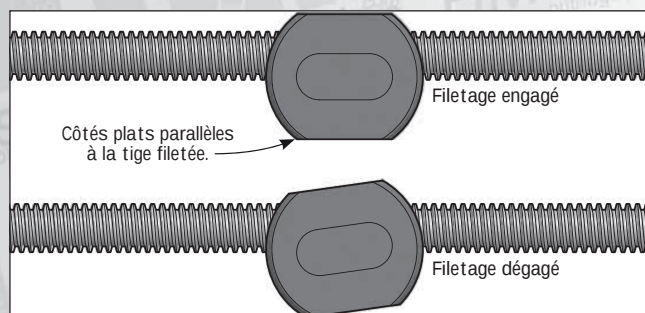


Figure 6 : Guide de serrage rapide