

UTILISATION DE LA MÈCHE TRÉPAN EXTENSIBLE

Suivez ce lien pour retrouver la mèche trépan extensible dans la boutique d'HM Diffusion

La mèche à trépan extensible permet la réalisation de perçages d'un diamètre compris entre 30 et 120 mm. Elle est munie de 2 inciseurs latéraux en acier HSS. Ceux-ci sont facilement démontables pour leur éventuel entretien (affûtage sur une pierre, etc.).

Précautions

- Attention : cet outil est prévu pour une utilisation exclusive sur perceuse à colonne ; en aucun cas il ne sera utilisé sur une perceuse portative (utilisation qui s'avérerait extrêmement dangereuse !).

- Lors du perçage, votre pièce ne devra absolument jamais être maintenue à la main mais vous la maintiendrez fermement sur la table de votre perceuse à colonne à l'aide de deux presses (aucune main ne sera alors en contact avec le matériau ni à sa proximité immédiate) ; utilisez si possible des presses en «C» qui sont les seules à ne pas se desserrer aux vibrations. En effet, un maintien à la main s'avérerait très dangereux dès le moindre blocage de l'outil dans le matériau qui serait alors entraîné dans un mouvement de rotation très brutal et violent.

Montage et réglages

Avant utilisation assurez-vous que toutes les vis de montage de la mèche soient fermement serrées :

- celles maintenant en place les deux inciseurs latéraux sur leur support.
- celles maintenant en place les deux inciseurs latéraux sur la tige horizontale.
- celle maintenant en place et la mèche centrale (hélicoïdale ou pointe sèche).



Le réglage du diamètre de perçage s'effectue en déplaçant les deux inciseurs latéraux sur la tige horizontale graduée : ces deux inciseurs doivent toujours être placés exactement sur le même repère gradué, de part et d'autre de la mèche centrale.

Montage des inciseurs latéraux

Les deux inciseurs latéraux doivent impérativement être montés de manière inversée (comme montré sur la figure 1). Cela leur permet, en fonctionnement, de créer un sillon suffisamment large pour leur passage (figure 2). Dans le cas contraire les copeaux produits ne pourraient pas se dégager et le mécanisme complet se coincerait tout de suite dans le matériau. Après un éventuel démontage pour leur entretien (affûtage), remontez-les toujours selon cette position inversée (figure 1).

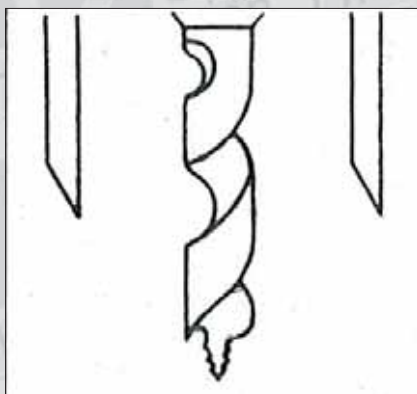


Figure 1

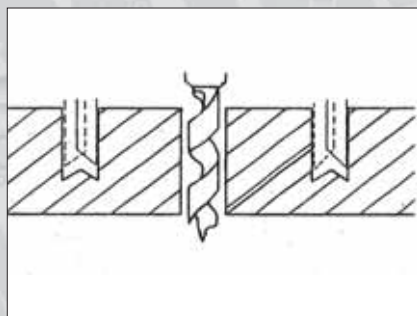


Figure 2

Centrage

Pour le perçage des matériaux épais (bois), vous utiliserez l'outil avec la mèche hélicoïdale (figure 3).

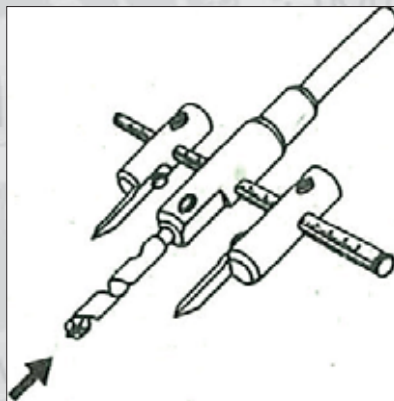


Figure 3

Pour le perçage des matériaux fins et fragiles, vous utiliserez l'outil avec la pointe sèche (figure 4).

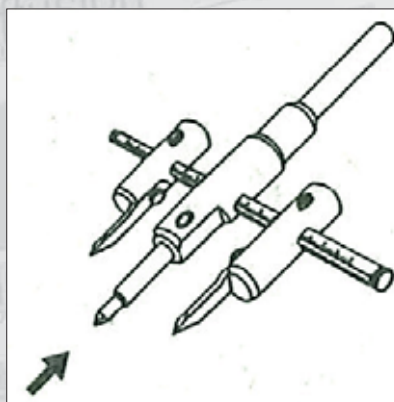


Figure 4

Épaisseurs de perçage

Le perçage des matériaux d'une épaisseur inférieure à 25 mm s'effectueront en une seule passe et à partir d'un seul côté du matériau (figure 5).

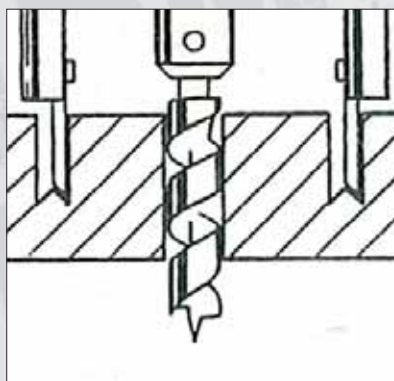


Figure 5

Le perçage des matériaux d'une épaisseur supérieure à 25 mm s'effectueront en deux passes : perçage d'une face sur environ la moitié de son épaisseur puis, après retournement du matériau, reprise par la seconde face (figure 6).

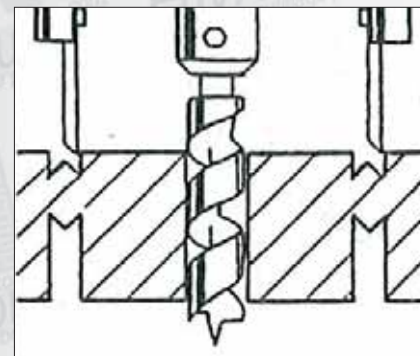


Figure 6