

## POURQUOI UTILISER LA JAUGE ANGULAIRE ?

Fabriquée à l'origine pour régler précisément le guide des dégauchisseuses et ainsi travailler sur des boîtes à 4, 5, 6, 8 et 12 faces, la jauge angulaire s'utilise aussi très simplement pour régler les angles avec précision sur les scies circulaires, scies radiales, scies à ruban, perceuses à colonne. Vous l'utiliserez pour régler les guides d'onglet, l'inclinaison des lames ou des tables ainsi que pour effectuer de nombreux traçages.

La jauge angulaire peut être utilisée à plat comme par exemple pour régler l'angle d'un chariot de scie circulaire ou verticalement comme pour régler l'inclinaison de la lame de la scie circulaire. Pour cela dévissez le bouton en laiton et maintenez la jauge angulaire verticalement en l'insérant dans la fente du bouton.

## PROCÉDURES DE BASE :

La jauge angulaire est très simple d'utilisation, il suffit de suivre les quelques recommandations suivantes.

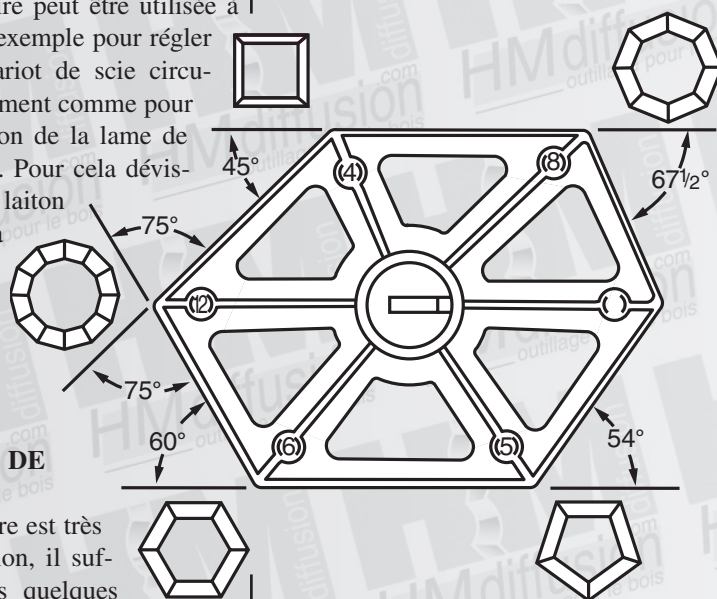
Les angles sont tout simplement repérés par le nombre de cotés de la pièce. Si vous voulez couper un hexagone, utilisez l'angle marqué «6». Lors de l'utilisation de la jauge angulaire en position verticale, attention à bien la positionner d'équerre par rapport à la lame ou au guide. Si votre jauge angulaire était de biais vous perdriez en précision. Attention lors du réglage des lames. Si nécessaire, faites tourner la lame pour que la jauge angulaire soit bien en

# UTILISATION DE LA JAUGE ANGULAIRE *veritas*®

Suivez ce lien pour retrouver la jauge angulaire Veritas dans la boutique d'HM Diffusion



MES NOTES

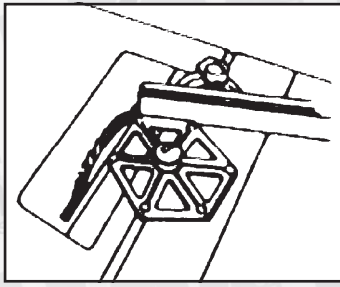


appui sur le corps de la lame (entre 2 dents). La jauge angulaire Veritas a été dimensionnée pour s'adapter aux cotes des lames les plus courantes.

Effectuez une coupe test sur une chute. À cause du voile de la lame, des vibrations de la machine, l'angle de coupe peut bouger alors que le réglage statique était parfait. Ceci est bien sûr plus sensible sur les machines légères d'amateurs.

**SCIES CIRCULAIRES :** Sur votre scie circulaire, veillez à ce que la trappe d'accès à la lame soit parfaitement à fleur avec la table. Si tel n'était pas le cas, utilisez une plaque d'appui plane en métal ou contreplaqué de manière à être certain d'être parfaitement de niveau avec la table.

Réglage du guide de coupe d'onglet : appuyez simplement la jauge angulaire



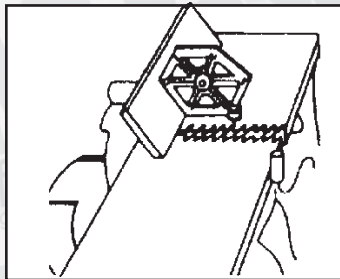
entre le corps de la lame et le guide d'onglet.

Réglage de l'inclinaison de lame : pour un réglage précis, veillez à ce que la jauge soit positionnée bien d'équerre par rapport à la lame.

Positionnez la jauge verticalement à l'angle choisi en la maintenant à l'aide du bouton en laiton. Il suffit pour cela d'introduire la jauge dans la rainure prévue à cet effet.

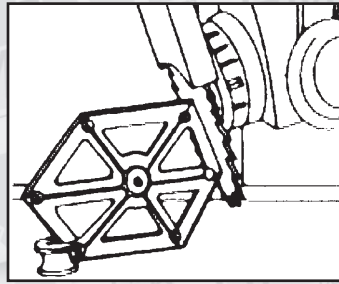
Ajustez l'inclinaison de la lame de manière à ce qu'elle vienne toucher la jauge. Bloquez la lame en position et vérifiez que le réglage n'a pas bougé.

**DÉGAUCHISSEUSES :** Le réglage des guides de dégauchisseuse s'effectue de la même manière que le réglage des scies circulaires.



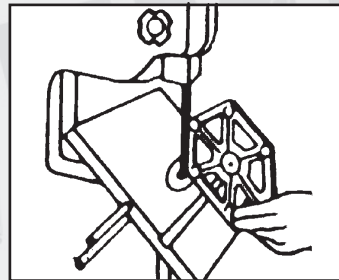
**PERCEUSE À COLONNE :** pour plus de précision insérez une tige pleine à la place de la mèche pour effectuer le réglage.

**SCIES RADIALES :** Pour régler l'inclinaison des lames de scies radiales, utilisez la jauge verticalement. Si la taille de la lame ne vous permet pas de vous appuyer en dehors des dents, vérifiez à l'œil la ligne de lumière apparaissant entre le corps de la lame et la jauge angulaire. Vous serez encore précis dans le réglage, un défaut de



parallélisme de 5/100èmes mm étant facilement apprécié à l'œil. Bloquez la lame et révérifiez à nouveau. Pour régler l'orientation du bras : posez la jauge angulaire sur une pièce de 5 cm d'épaisseur environ de manière à pouvoir l'appuyer sur le corps de la lame sans être gêné par les dents. Réglez en appuyant l'autre face de la jauge sur le guide d'appui. Bloquez et révérifiez.

**SCIE À RUBAN :** Les scies à rubans se règlent de la même manière sauf qu'en principe c'est la table qui s'incline et non la lame.



**UTILISATION DE LA JAUGE POUR LE TRAÇAGE :** La jauge angulaire Véritas peut aussi s'utiliser pour le traçage. L'exemple donné ci-après concerne la découpe de pièces tournées assemblées par collage.

La réalisation de pièces collées pour le tournage nécessite l'ajustage très précis de polygones. La façon la plus simple d'y parvenir et de trouver les angles et dimensions nécessaires des pièces de bois est d'utiliser votre jauge angulaire et un compas.

Tracer un demi-cercle avec le diamètre que vous désirez tourner. Aligner la jauge angulaire sur le diamètre AC du demi-cercle avec l'angle (gravé du nombre de cotés de votre polygone) au

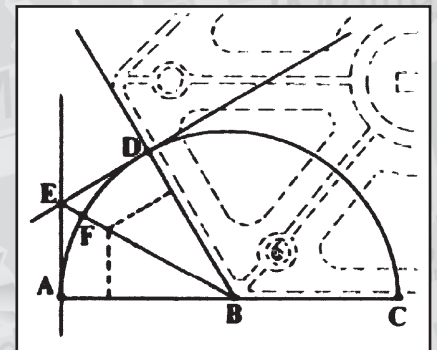
centre B du cercle. Tracer le rayon BD à l'aide de la jauge angulaire entre le centre B et la circonférence du cercle. Tracer la tangente au cercle au point D. Tracer une autre tangente au cercle en A (perpendiculaire au diamètre AC.)

Tracer une droite reliant le centre du cercle B au point E, intersection des 2 tangentes. Vous avez maintenant déterminé l'angle de coupe des pièces de votre polygone.

Vous pouvez considérer que l'épaisseur de bois nécessaire est légèrement inférieure au double de la longueur EF.

Si par exemple les pièces de bois dont vous disposez sont de 25 mm d'épaisseur et que la cote EF est supérieure à 12,5 mm (soit 25/2), vous devez envisager d'augmenter le nombre de cotés de votre polygone (par exemple de 6 à 8) ou à en réduire le diamètre ce qui vous donnera un collage plus résistant. Par contre, si vous utilisez du bois de 50 mm d'épaisseur vous obtiendrez un collage suffisamment solide à partir de 30 mm de longueur pour EF à cause de l'épaisseur suffisante de vos pièces de départ.

La largeur nécessaire pour les pièces de votre polygone est du double de la cote AE (ou ED). Encore une fois vous aurez peut-être à réduire le diamètre de votre pièce ou à augmenter le nombre de cotés pour vous adapter au bois dont vous disposez.



N'oubliez pas pour votre sécurité de débrancher vos machines avant d'effectuer tout réglage sur celles-ci.