

Pour éviter de déraper et de percer un trou décalé sur du métal, vous devez toujours marquer la surface d'un coup de pointeau. Ceci est encore plus sensible lors de l'utilisation de forets fins et flexibles. L'empreinte tracée par le pointeau garantit le centrage du foret. Le pointeau centreur optique Veritas simplifie le travail et augmente substantiellement la précision. Vous pouvez tout aussi bien l'utiliser dans le bois.

Après avoir tracé votre repérage, positionnez le support laiton équipée de sa loupe optique. Cette loupe grossissant 8 x est équipée d'un réticule composé de 2 fils croisés qu'il vous suffit de faire coïncider avec votre marquage. La précision obtenue est supérieure à 5/100 mm. Retirez la loupe du support en laiton et remplacez la par le pointeau en acier trempé. Le support est équipé d'une semelle antidérapante évitant tout risque de bougé. Il vous suffit alors de marquer votre pièce d'un léger coup de marteau. Grâce à sa grande profondeur de champ, la loupe peut aussi être utilisée à main levée comme loupe d'inspection avec une mise au point très facile.

POINTEAU CENTREUR OPTIQUE veritas®

Suivez ce lien pour retrouver le
pointeau centreur optique Veritas
dans la boutique d'HM Diffusion

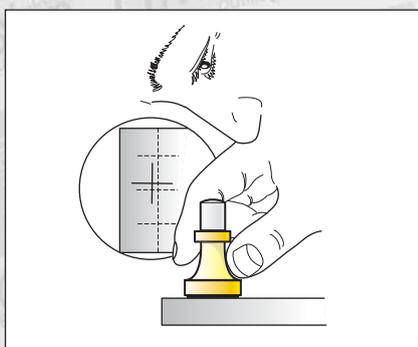


MES
NOTES

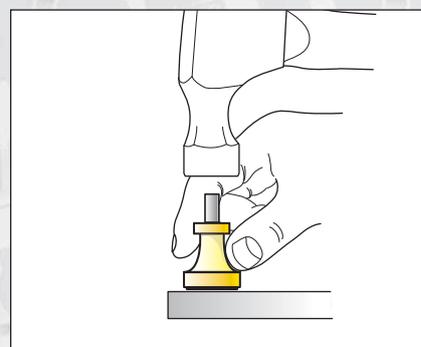


UTILISATION :

1. Tracer le positionnement de votre pointage.
2. Placer l'embase sur votre marque.
3. Installez la loupe à réticule sur l'embase.
4. Déplacez l'embase pour faire coïncider le réticule avec votre tracé.
5. Maintenez l'embase en place. Retirez la loupe et insérez le pointeau dans l'embase.
6. Frappez le pointeau pour effectuer le marquage



Alignez le réticule



Insérer le pointeau et frappez