Tél. : 04.74.28.66.64 Fax : 04.74.28.13.88
Internet : www.hmdiffusion.com - e-mail : info@hmdiffusion.com

Le travail du bois, ça commence par notre catalogue

RABOTS DE POCHE

veritas®

Suivez ce lien pour retrouver le rabot de poche Veritas dans la boutique d'HMDiffusion

MES NOTES

Ce petit rabot de poche à angle faible pèse moitié moins qu'un rabot de poche standard. Un point important quand vous voulez toujours l'avoir sur vous. Le corps, de 140 mm de long, en fonte ductile très résistante, élimine les risques de casse habituelle de la fonte lors des chutes sur chantier.
La tenue en main est excellente, les deux côtés du rabot assurent, par leur forme adaptée, un maintien confortable sans risque de dérapage. Ce rabot est aussi très pratique pour recaler. Il fait merveille dans les petits affleurages, les retouches de coupe d'onglet et la tombée des arêtes. L'angle faible de 12° permet de travailler en bout et limite les éclats.

La platine d'arrêt est moulée pour s'adapter parfaitement à la paume de la main tout en assurant un blocage sans faille du fer avec un appui très en avant. La molette de blocage, située sous la platine, permet de doser la friction d'appui tout en douceur et de pouvoir ainsi régler facilement l'avancée du fer et son inclinaison. Le réglage du fer est assuré par un seul levier : pratique et précis.

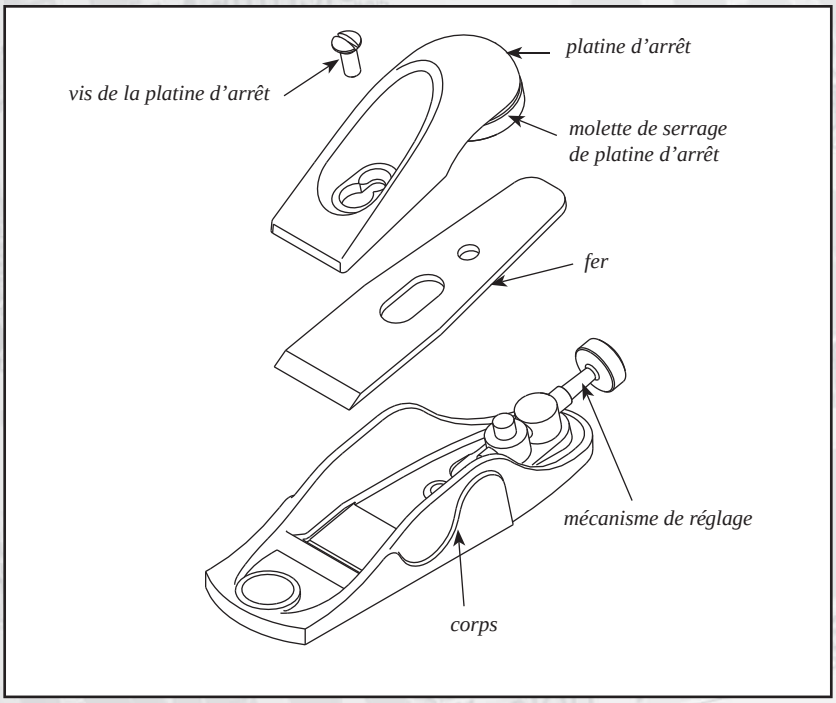

Fig 1 : *Composants du rabot.*

HM DIFFUSION
49 route de Lyon - CS 26003
38081 L'ISLE D'ABEAU CEDEX

VENTE PAR CORRESPONDANCE

Dépôt
49 route de Lyon - La Grive
38080 St Alban de Roche

HM Diffusion SARL, au capital de 37 000 € . SIREN n° 410 489 785 APE n° 4791B N° intracommunautaire : FR 47 410 489 785
Copyright 2015 - Tous droits réservés pour tout pays.

INSTRUCTIONS :

Le corps de ce rabot est traité avec un antirouille. Nous vos suggérons de l'éliminer avec un chiffon imbibé d'essence. Comme pour toutes les pièces en acier ou en fonte, nous vous recommandons d'appliquer périodiquement un lubrifiant en bombe en évitant les produits aux silicones, le silicone se transfére sur le bois et pose des problèmes d'accroche des produits de finition). Vous pouvez aussi utiliser de la cire ou de l'encaustique.

Réglages du fer :

Pour le réglage initial du fer, placez le rabot sur une surface plane en bois. Serrez légèrement le fer avec la molette située sous la platine d'arrêt. Faites descendre le fer avec sa vis de réglage jusqu'à ce que le tranchant touche le bois.
Retournez le rabot semelle en l'air et effectuez une visée rasante par l'avant du rabot pour vérifier le parallélisme tranchant / semelle. Ajustez en inclinant à droite ou à gauche la tige de la vis de réglage du fer. Vous pouvez aussi fignoler la sortie de fer en tournant la vis de réglage. Serrez modérément la molette de la platine d'arrêt (1/4 de tour est suffisant) :
ATTENTION A NE JAMAIS TROP SERRER.
Faites une coupe d'essai.
Précautions d'usage :
La platine d'arrêt se bloque à l'aide de la molette et c'est un avantage technique important. En usage normal, serrer d'1/4 de tour après son appui sur le fer. Tout couple de serrage trop important peut endommager votre rabot.

Tout sur le jeu mécanique et comment l'éviter :

Un mécanicien dira toujours qu'il faut un peu de jeu. Même sur les meilleurs outils, comme sur votre rabot, il y a toujours un jeu nécessaire dans les réglages. C'est le cas du mécanisme d'avance du fer (jeu dans les filetages et les parties mobiles.) Pour éliminer la possibilité de rétractation du fer lors de la première prise de copeau, vous devez toujours régler à l'avancement (serrez la vis dans le sens des aiguilles d'une montre). Commencez à régler un copeau fin puis vissez progressivement pour obtenir le réglage désiré. Si vous voulez réduire la prise de copeau (pour effectuer une finition après un dégrossissage par exemple), remontez largement le fer en tournant la vis dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, puis reprenez le réglage en sortant le fer progressivement. Le mécanisme de réglage sera alors en butée sur les filetages.

Affûtage du fer :

Le fer de votre rabot Veritas est incliné à 12° et son biseau est affûté à 25°. Sur ce type de rabot le biseau se positionnant au-dessus, l'angle de coupe est donc de 37°.

Le biseau à 25° est idéal pour les travaux fins sur bois tendres et certains bois durs. Un angle à 30° est préférable sur le chêne pour assurer la résistance du tranchant. Dans ce cas, affûtez simplement un micro biseau à 30° (le gabarit d'affûtage Veritas s'avérera dans ce cas très utile).

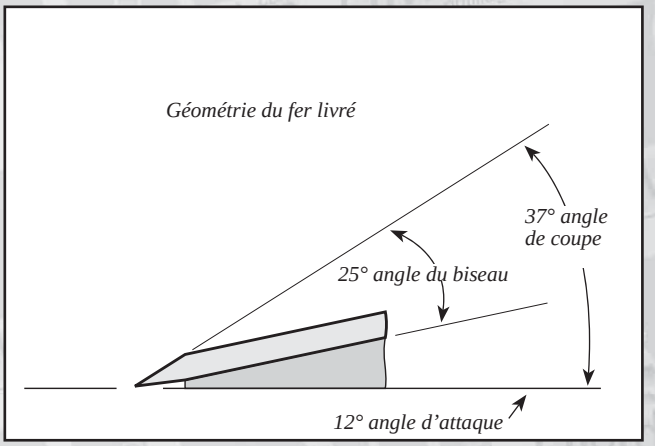

Fig 2 : *Affûtage du fer.*

Il est difficile d'avoir une opinion définitive en ce qui concerne les angles d'affûtage. Certaines personnes poussent toujours le rabot en biais, d'autres jamais. Si vous êtes habitués à travailler en biais vous pouvez opter pour un angle plus faible et un tranchant plus fragile, de même si vous ne travaillez que du sapin sans nœud. Vous devez connaître votre façon de travailler et seule l'expérience vous apprendra ce que vous pouvez faire ou ne pas faire.
Avec votre rabot préparé pour le travail en bout, vous travaillerez sans problème de façon standard en bois de fil.

HM Diffusion SARL, au capital de 37 000 € . SIREN n° 410 489 785 APE n° 4791B N° intracommunautaire : FR 47 410 489 785
Copyright 2015 - Tous droits réservés pour tout pays.