

Accueil > Les trucs d'atelier, réalisés par HMDIFFUSION... > Outillage à main > Comment choisir son rabot Veritas ?

Comment choisir son rabot Veritas ?

Rabot de poche

Pratique pour le chantier, léger et incassable. Sa lumière n'est pas réglable. Pour en savoir plus, [cliquez ici !](#)



Rabots de paume

Idéal en atelier et pour les travaux les plus précis. La lumière ajustable permet de travailler les bois les plus difficiles.

Deux modèles sont disponibles :

- Le rabot à 20° est parfait pour les travaux dans le sens du fil.
- Le rabot à 12° est prévu pour recaler et travailler en bois de bout.

Pour en savoir plus, [cliquez ici !](#)

Les grands rabots à angle faible

C'est le summum pour le recalage et les travaux en bois de bout. Ils permettent aussi un surfacage de très grande qualité.

Pour en savoir plus, [cliquez ici !](#)



Rabots d'établi

Ils se déclinent en quatre longueurs différentes. Ils sont repérés par les numéros utilisés au siècle dernier soit n°4 à n°6.

N°4 : L 241 mm - Fer de 51 mm. Le plus couramment utilisé.

N°4 1/2 : L 250 mm - Fer de 61 mm. Pour une grande finition de surfacage.

N°5 1/2 : L 302 mm - Fer de 51 mm. Semelle avant rallongée. Avec 114 mm, vous assurez une meilleure planéité à vos travaux.

N°6 : L 452 mm - Fer de 61 mm. Demi-varlope pour les travaux de dressage.

Pour en savoir plus, [cliquez ici !](#)

Rabot à racler et à dents

C'est le spécialiste des surfaces impossibles à finir, y compris en ponçage. Contre fil, loupes, bois ondulés etc. Le fer denté optionnel le transforme en rabot à dent pour dresser les surfaces et préparer l'encollage.

Pour en savoir plus, [cliquez ici !](#)



Les guillaumes

Pour les rainures, feuillures. Ils font merveille dans la retouche des épaulements de tenons.

Pour en savoir plus, [cliquez ici !](#)

Guillaume en bout

D'une polyvalence maximum, parfait pour le travail en bois de bout, pour terminer et ajuster les assemblages réalisés à la machine, etc.

Pour en savoir plus, [cliquez ici !](#)



Racler à poignée



Parfait pour décaper, enlever des surplus de colle etc.
Pour en savoir plus, [cliquez ici !](#)

Rabot d'affleurage

Spécialement conçu pour l'affleurage des placages, des chants, des bouchons ou des bourrelets de colle.
Pour en savoir plus, [cliquez ici !](#)



Guimbarde

Ancêtre de la défonceuse, c'est la spécialiste du dressage des rainures, des entailles de quincaillerie ou d'incrustation. Là où une grande précision de profondeur et de finition est requise.
Pour en savoir plus, [cliquez ici !](#)

Riflard

Rabot principalement conçu pour le dégrossissage et la préparation des supports à surfacer.
Pour en savoir plus, [cliquez ici !](#)



Rabot à rainures

Voici l'outil idéal pour la réalisation de feuillures à rainures.
Pour en savoir plus, [cliquez ici !](#)

Rabot de finition

Le dernier né de la famille de rabot à angle faible, ce modèle totalement dédié à la finition est particulièrement utile pour le dressage des surfaces.
Pour en savoir plus, [cliquez ici !](#)

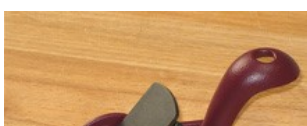


Rabot à feuillure

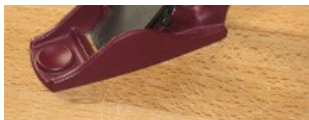
Le rabot à feuillure Veritas est idéal pour la réalisation de feuillure à la main !
Dans l'exacte lignée du reste de la gamme, ce dernier né vise, une fois de plus, le plus haut niveau de qualité. Un plus important à noter, il est disponible en modèle pour droitier et pour gaucher.
Pour en savoir plus, [cliquez ici !](#)

Mini rabot « petit Victor »

Ce rabot simple et efficace avec un design élégant, est idéal pour le modélisme et la réalisation de miniatures. Un rabot de poche idéal pour les parties enclavées, les chants à casser mais aussi la lutherie.
Pour en savoir plus, [cliquez ici !](#)



Rabot à queue



Pour travailler sur les petites surfaces et aux endroits où un rabot de grande taille ne peut passer. Modèle prolongé, pour une préhension plus sûre, d'une « queue d'écureuil » venant se caler naturellement dans la paume.

Pour en savoir plus, [cliquez ici !](#)

Riflard à queue

Le riflard est parfait pour les usinages de formes, les pièces galbées, les sièges, les parties enclavées, le chanfreinage mais aussi la lutherie. Pour travailler aux endroits où un rabot de grande taille ne peut passer.

Pour en savoir plus, [cliquez ici !](#)



Rabot de paume DX60

Un superbe rabot à angle faible de 12°, particulièrement adapté aux travaux de recalage et de travail en bois de bout. La combinaison de la précision et d'une qualité d'usinage hors pair vous donneront le plaisir de travailler avec cet outil d'exception.

Pour en savoir plus, [cliquez ici !](#)

Rabot à racler Veritas

Le rabot à racler Veritas est l'outil idéal de finition des bois "impossibles". Loupes, contre fils, bois ondulés sont ses travaux de prédilection. Avec un racloir bien affûté et des passes fines, vous serez à même de travailler tous les bois et obtiendrez un résultat impossible à réaliser en ponçage.

Pour en savoir plus, [cliquez ici !](#)



Rabots miniatures Veritas

De véritables petits bijoux ! Ils sont de la même qualité de fabrication que leurs aînés et se révèlent redoutablement efficaces pour le modélisme, la lutherie...

Pour en savoir plus, [cliquez ici !](#)

Caractéristiques techniques

Le tableau ci-dessous vous permettra de comparer les principales caractéristiques de la gamme des rabots Veritas.



Modèle	Poids	Longueur L	largeur l	Lumière réglable	Distance lumière	Angle du fer α	Angle du biseau β	Dimension fer ep x l	Fer	Dureté Rockwell	Vis laterales de réglage
Poche	392 g	140 mm	42 mm	non	42 mm	12°	25°	3,2 x 31 mm	HSS A2	Rc 60-62	non
Paume 20°	821 g	160 mm	51 mm	oui	43 mm	20°	25°	3,2 x 41 mm	HSS A2	Rc 60-62	oui
Paume 12°	794 g	160 mm	51 mm	oui	43 mm	12°	25°	3,2 x 41 mm	HSS A2	Rc 60-62	oui
N° 4	2 kg	241 mm	64 mm	oui	75 mm	45°	30°	3,2 x 51 mm	HSS A2	Rc 60-62	oui
N° 4 1/2	2,3 kg	250 mm	73 mm	oui	60 mm	45°	30°	3,2 x 61 mm	HSS A2	Rc 60-62	oui
N° 5 1/4	2,2 kg	302 mm	63 mm	oui	114 mm	45°	30°	3,2 x 51 mm	HSS A2	Rc 60-62	oui
N° 6	3 kg	452 mm	73 mm	oui	162 mm	45°	30°	3,2 x 61 mm	HSS A2	Rc 60-62	oui
Grand rabot angle faible	1,6 kg	264 mm	63,5 mm	oui	76 mm	12°	25°	3,2 x 50 mm	HSS A2	Rc 60-62	oui
Rabot long angle faible	2,5	378 mm	70 mm	oui	122 mm	12°	25°	5 x 57 mm	HSS A2	Rc 60-62	oui
Guillaume	990 g	177 mm	17,8 mm	oui	61 mm	15°	25°	3,2 x 18 mm	HSS A2	Rc 60-62	oui
Guillaume large	1,7 kg	208 mm	32 mm	oui	68 mm	15°	25°	3,2 x 32 mm	HSS A2	Rc 60-62	oui
Rabot de finition angle faible	2,2 kg	254 mm	78 mm	oui	75 mm	12°	25°	5 x 57 mm	HSS A2	Rc 60-62	oui
Rabot à racler	1,8 kg	254 mm	95 mm	non	120 mm	-5° à -25°	45°	1,4 x 73 mm	Acier carbone	Rc 48-51	non
Racloir à poignées	740 g	81 mm	87 mm	non	30 mm	-25°	45°	1,4 x 70 mm	Acier carbone	Rc 48-51	non
Riffard	1,4 kg	270 mm	55 mm	non	83 mm	35°	45°	5 x 39 mm	HSS A2	Rc 60-62	oui
Rabot à rainures	0,8 kg	205 mm	De 3,175 mm à 9,52 mm	non	70 mm	25°	45°	3,2 x de 3,175 à 9,52 mm	HSS A2	Rc 60-62	non
Rabot à feuillures	1,6 kg	213 mm	38 mm	non	De 54 mm à 76 mm	30°	45°	3,2 x 45 mm	HSS A2	Rc 60-62	oui
Mini rabot "petit Victor"	0,14 kg	81 mm	34 mm	non	27 mm	30°	45°	2 x 25 mm	Acier carbone	Rc 60-62	non
Mini rabot à queue	0,2 kg	86 mm	34 mm	non	27 mm	30°	45°	2 x 25 mm	Acier carbone	Rc 60-62	non
Mini riffard à queue	0,2 kg	86 mm	35 mm	non	24 mm	30°	45°	2 x 25 mm	Acier carbone	Rc 60-62	non
Rabot de paume DX60	792 g	167 mm	45 mm	oui	53 mm	12°	25°	3,2 x 35 mm	HSS A2	Rc 60-62	oui
Rabot à racler	630 g	133 mm	50 mm	non	60 mm	20°	45°	1 x 51 mm	HSS A2	Rc 48-51	non
Guillaume	510 g	157 mm	13 mm	oui	50 mm	15°	25°	3,2 x 13 mm	HSS A2	Rc 48-51	oui