

Accueil > Les trucs d'atelier, réalisés par HMDIFFUSION... > Scies portatives & stationnaires > **Comment choisir ses lames de scie circulaire ?**

Comment choisir ses lames de scie circulaire ?

Comment choisir la bonne taille de lame ?

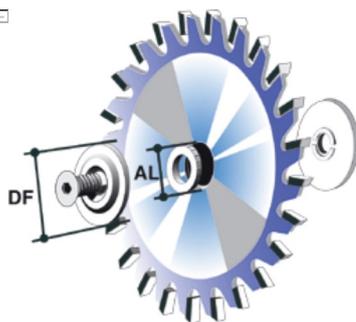
Deux cotes sont à vérifier :

- *Le diamètre de l'arbre de la machine* (correspondant à l'alésage, trou intérieur de la lame),

- *Le diamètre extérieur de la lame*,

Pour le diamètre extérieur, vous disposez d'une petite marge de manoeuvre.

Par exemple, en prenant une lame plus petite de 10 mm, vous ne nuirez pas à la qualité de coupe, sachant que la vitesse de rotation de votre machine est calculée en fonction du diamètre de la lame.



Les bagues de réduction d'alésage :

Vous ne trouvez pas dans notre tableau de lame qui corresponde à votre machine ?

Alors utilisez une [bague de réduction](#) qui s'adaptera à votre "arbre" de scie !

- Si votre arbre fait 16 mm de diamètre, vous monterez une lame d'alésage (AL) 30 et une bague de 30 à 16.

- Bien veiller à ce que le diamètre extérieur du flasque (DF) de votre machine soit plus important d'au moins 5 mm que le diamètre d'alésage de la lame (AL).

Petit rappel :

- Pour obtenir une qualité de coupe optimale, la [lame de scie circulaire](#) doit être soigneusement réglée en hauteur : elle doit dépasser de 5 à 8 mm de la pièce usinée.

- Pour votre sécurité, veillez au bon réglage du couteau diviseur ! Il permet d'éviter que votre machine soit rejetée (ou votre bois sur une machine stationnaire) lorsque le bois se resserre après le passage de la lame.