La butée pour coupe de corniche Kreg en détail

Tout le monde connait les difficultés rencontrées lors de la réalisation de **coupe de corniches** et d'avoir des joints qui plaquent parfaitement. Une faible erreur angulaire produisant irrémédiablement des joints disgracieux qui baillent.
Pour la coupe, il est nécessaire de combiner deux angles de réglage sur la scie à onglet. Le réglage angulaire de la table et le réglage d'inclinaison du moteur.
Ce problème est encore complexifié par le fait que la corniche à scier est posée à plat sur la scie et non pas dans sa position inclinée définitive de pose. Les angles de réglage de la machine ne correspondent donc pas du tout aux angles qu'il est possible de relever sur le chantier.
Le calcul ou le tracé de ces angles demande une grande connaissance du tracé, de la géométrie dans l'espace ou de la trigonométrie.

La butée pour coupe de corniche Kreg résout instantanément tous ces problèmes en maintenant la corniche à son inclinaison de pose sur la table de scie. Le seul réglage à faire reste donc l'angle exact du mur. Tous les risques d'erreurs sont éliminés et les coupes sont rapides et très simples à régler.

Prendre la mesure d'inclinaison de la corniche à l'aide du rapporteur...

...et régler la butée Kreg à l'inclinaison désirée.

Mesurez l'angle du mur et réglez la table de scie à la moitié de l'angle pour coupe d'onglet.
Positionnez votre corniche sur la butée Kreg et coupez..

Quelle dimensions de corniche est il possible de couper avec la butée Kreg :
- avec une scie radiale à lame de 250 mm : 89 mm
- avec une scie radiale à lame de 305 mm : 140 mm
Deux butées d'appui réglables permettent de s'adapter à la largeur de corniche