

# UTILISATION DU PORTE-OUTIL MULTIPENTE ISOCELE ALESAGE 50



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Diamètre du corps d'outil .....	150 mm
Épaisseur du corps d'outil .....	30 mm
Diamètre de coupe (fers à 90°).....	160 mm
Diamètre de coupe (fers à 45°).....	180 mm
Alésage.....	50 mm
2 plaquettes carbure 4 coupes.....	H. 50 x 12 mm; ép. 1,5 mm
Vitesse de rotation .....	6 000 trs /min max.
Angles positifs et négatifs : 0° - 5° - 10° - 15° - 20° - 25° - 30° - 35° 40° - 45° - 50° - 55° - 60°.	

L'outil multipente ISOCELE a été conçu pour pouvoir réaliser précisément des chanfreins dans les deux sens et à l'angle souhaité, compris entre 0° et +60°, avec un seul et même outil. Il sera utilisé dès que l'on aura besoin de réaliser des caissons à coupe d'onglet, ajuster des baguettes ou des pièces de raccord pour la réalisation d'escalier ou des travaux en sous pente de toiture. Réglable tous les cinq degrés, ce qui est

précieux pour la réalisation d'une trémie ou d'une hotte.

La qualité de l'usinage qu'il offre est haut de gamme. Les plaquettes de coupe interchangeables en carbure contribuent à la facilité d'entretien et à la longévité d'utilisation de ce porte-outil.

Le problème de l'affûtage ne se pose plus : vous conservez un outil en parfait état et à la qualité de travail constante, ce qui

apporte un avantage indéniable à la qualité de réalisation des assemblages ou des simples profilages types chanfreins.

Son principe de fonctionnement est simple et ingénieux : par simple rotation des têtes pivotantes vous réglez l'inclinaison du chanfrein à l'angle souhaité, avec un positionnement automatique par cran tous les 5°.

### Sécurité et conseils pratiques :

Avant le démarrage de votre toupie, vérifiez à chaque fois :

- Le sens de montage de la fraise.
- Le sens de montage des plaquettes.
- Que l'outil tourne librement sur son axe.
- Que l'arbre est bien bloqué verticalement.
- Que la vitesse de fonctionnement inscrite sur l'outil est respectée.
- Que toutes les vis sont serrées : celles du porte-outil, du guide, des protecteurs, de la butée du chariot et du pare-éclat pour les usinages en bois de bout, etc.
- Prévoyez toujours des pièces de bois d'essai pour procéder à vos différents réglages. Ceux-ci ne s'effectuant que trop rarement du premier coup.
- N'utilisez que les accessoires d'origine (fers, cale, vis).
- Finalisez toujours le réglage de votre toupie en montant.

### 1 - RÉGLAGE DE L'ANGLE DES TÊTES PIVOTANTES

- Chaque tête pivotante est bloquée par une vis BTR. Desserrez légèrement la vis.
- Tournez la tête pivotante à l'angle désiré. Les angles de 0 à 60° sont accessibles en positifs et négatifs.
- Resserrez la vis.

Attention : Les angles sont gradués tous les 15°. Chaque position inter graduation correspond à un pas de 5°.

### 2 - CHANGEMENT DES PLAQUETTES CARBURE

- Bloquez le porte fer à 90°.
- Desserrez les vis de serrage en passant la clé au travers du porte fer.
- Retirez la plaquette.
- Nettoyez l'appui de plaquette (quelques résidus de bois risqueraient de modifier le positionnement des plaquettes lors de leur remise en place).
- Repositionnez la nouvelle plaquette.
- Vérifiez que la plaquette repose bien sur son support, c'est à dire au fond de son logement.
- Resserrez les vis de serrage.

### 3 - RÉGLAGE DE LA TOUPIE

Pour des questions de sécurité, le travail de l'outil incliné se fera si possible par dessous la pièce de bois (à l'abri des doigts !). Lors de la réalisation de coupes d'onglet, pour une régularité parfaite de l'usinage, il est conseillé de ne pas usiner le chant sur toute sa hauteur. Vous conserverez un méplat (0,25 à 0,5 mm seulement) afin de retrouver un appui « fiable » sur la joue de sortie du guide. Ce méplat disparaîtra lors du ponçage des faces de votre panneau. Si toutefois vous décidez d'usiner le chant sur toute sa hauteur (c'est à dire « au plus juste »), vous devrez veiller au réglage de la joue de sortie du guide : au besoin celle-ci devra être légèrement déplacée vers l'avant.

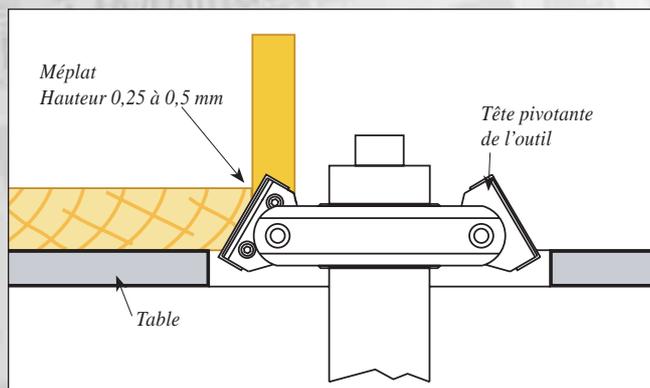


Schéma 1 : réglage de la toupie

### 4 - EXEMPLES D'APPLICATIONS

Le porte-outils multipente ISOCELE est particulièrement destiné à la réalisation de coupes d'onglet très précises.

L'angle à 45° correspond à la coupe classique à 4 côtés ; 30° correspond à la coupe à 6 côtés ; et enfin 15° à 12 côtés. Tous les autres angles intermédiaires restent bien entendu possibles.

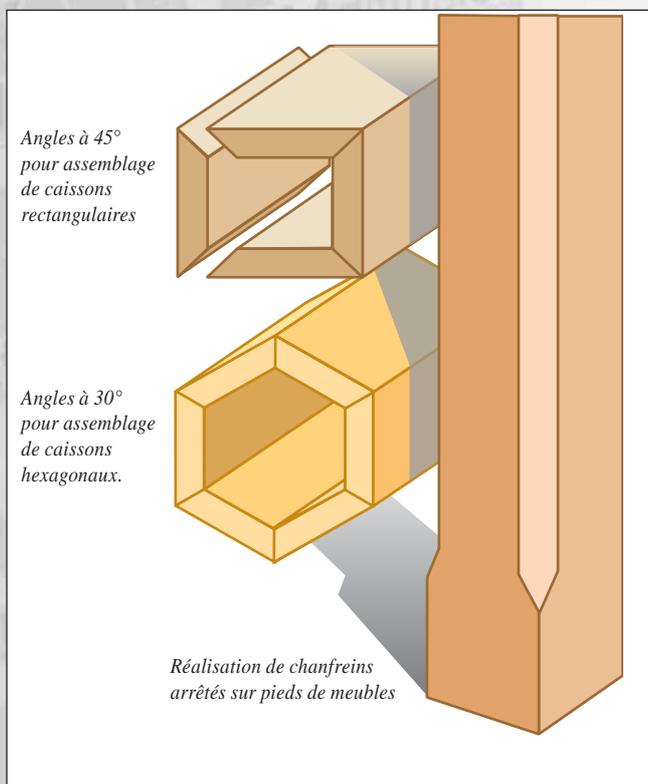


Schéma 2 : exemples de raccords d'onglet et de profilage de chanfrein