

Accueil > Les trucs d'atelier, réalisés par HMDIFFUSION... > Toupies, outils & accessoires > **Le réglelet de toupilleur...**

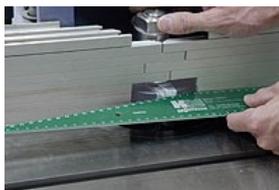
Le réglelet de toupilleur...

Ce réglelet sert à mesurer très rapidement la saillie d'un outil de coupe par rapport à une surface de référence. Sa simplicité d'utilisation permet de "dégrossir" un pointage en quelques secondes. Selon le travail effectué, sa précision au millimètre peut être suffisante (réglage d'une hauteur de scie par exemple) ou bien complétée par l'utilisation d'un pied à coulisse gradué au 10^{ème} de millimètre (réglage d'un assemblage à la toupie par exemple).

Les différentes possibilités d'utilisation

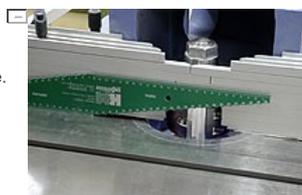
Si, comme son nom l'indique, le réglelet de toupilleur est initialement un outil de mesure dédié à la toupie, il peut aussi être utilisé pour le pointage des défonceuses et des scies circulaires montées sous table.

A la toupie et à la défonceuse "montée sous table"



Réglage de la profondeur de coupe par rapport au guide parallèle.

Réglage de la hauteur de coupe par rapport à la table.

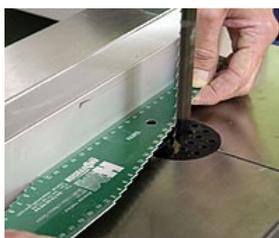


A la scie circulaire sur table



Réglage de la hauteur de coupe par rapport à la table.

A la scie à ruban

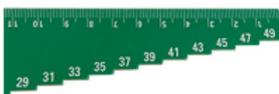


Réglage de la largeur de coupe par rapport au guide parallèle.

D'autres utilisations sont bien sur envisageables, comme le réglage de la "joue" d'une mortaise sur les mortaiseuses à mèche ou à bédane carré par exemple...

Bon à savoir

Voici un outil de mesure simple, mais dont la fabrication n'est cependant pas laissée au hasard...



Une double graduation, avec une face en nombres pairs et l'autre en nombres impairs, offre un cran tous les millimètres pour la mesure de profondeurs de 0 à 50 mm. Les surfaces d'appui, sur chaque face, sont graduées en mm comme sur une règle de mesure classique.

Une longueur totale de 50 cm assure une grande surface d'appui sur la table ou le guide. Elle permet, par exemple, de ne pas être gêné par les obturateurs de table de toupie pour une meilleure précision.

Le réglelet doit être fabriqué en aluminium pour ne pas abîmer le tranchant des outils.

Un plus : des perçages pour le suspendre toujours à portée de main de sa machine !

