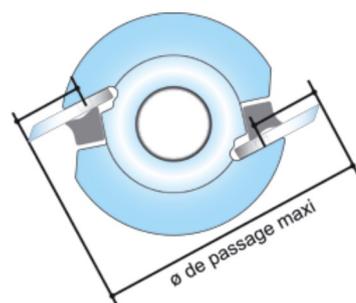


Accueil > Les trucs d'atelier, réalisés par HMDIFFUSION... > Toupies, outils & accessoires > **Pour vérifier si un outil passe sur votre toupie...**

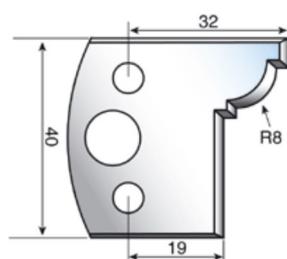
Pour vérifier si un outil passe sur votre toupie...



Pour les outils monoblocs, pas de problème, le diamètre est indiqué par le fabricant.

Par contre, pour les porte-outils à fers démontables, le diamètre total est variable en fonction du modèle de fer que l'on installe dessus.

Le tableau suivant vous permettra de facilement déterminer le diamètre de votre porte-outil une fois équipé du fer de votre choix, voici la marche à suivre :



1 - vérifiez le passage maximum disponible dans votre table de toupie.

2 - relevez le diamètre de votre porte-outil.

3 - relevez, sur nos schémas de fers, la cote de sortie maximum des fers par rapport à l'axe des picots de fixations (exemple : 32 mm sur le schéma ci-contre).

4 - reportez vous au tableau ci-dessous.

Principales cotes de sortie des fers par rapport à l'axe des picots	PORTE - OUTIL Diam 78 - Al 30	PORTE - OUTIL Diam 100- Al 30 ou 50	PORTE - OUTIL Diam 120 - Al 50
	Diamètre maxi de passage des fers de toupie		
20 mm	88 mm	109 mm	129 mm
22 mm	92 mm	113 mm	133 mm
24 mm	96 mm	117mm	137 mm
26 mm	100 mm	121 mm	141mm
28 mm	104 mm	125 mm	145 mm
30 mm	108 mm	129 mm	149 mm
32 mm	112 mm	133 mm	153 mm
33 mm	114 mm	135 mm	155 mm
36 mm	-	141 mm	161 mm
41,5 mm	-	152 mm	172 mm