

Accueil > Les trucs d'atelier, réalisés par HMDIFFUSION... > Tournage sur bois > **Dispositif de filetage - Foire aux questions**

Dispositif pour réalisation de filetages en bois

Foire aux questions



Cette rubrique regroupe les réponses aux questions techniques les plus souvent posées à propos du [dispositif pour réalisation de filetage en bois](#). Cliquez simplement sur les questions ci-dessous pour voir les réponses correspondantes !

- [Avec quel tour le dispositif de filetage est-il compatible ?](#)
- [Comment la pièce à fileter est-elle fixée sur le fileteur ?](#)
- [Comment régler en hauteur ?](#)
- [Comment régler en alignement ?](#)
- [Quel bois utiliser ?](#)
- [Par quelle partie commencer ?](#)
- [Quel diamètre puis-je fileter ?](#)
- [Comment fixer la fraise et à quelle vitesse tourner ?](#)
- [La fraise s'affûte t'elle ?](#)
- [Comment régler la profondeur de filetage ?](#)
- [Quels sont les deux pas disponibles ?](#)



Avec quel tour le dispositif de filetage est il compatible ?

Le dispositif s'utilise sur tout type de tour équipé d'un porte outil à tige de 25.4 mm. Pour les petits tours à tige de 15.9 mm, une tige support optionnelle est disponible.

Comment la pièce à fileter est elle fixée sur le fileteur ?

Le fileteur est au standard CE M33 x 3.5 mm. Il faut donc disposer d'un mandrin en standard Européen.

Comment régler en hauteur ?

Une fois trouvé la bonne hauteur (axe du tour) une bague permet un repositionnement instantané.

Comment régler en alignement ?

Le réglage est parallèle à l'axe du tour. Vu le faible déplacement de l'outil, un réglage à l'oeil est largement suffisant.

Quel bois utiliser ?

Comme pour tous les filetages, un bois dur au grain fin est préférable (buis, poirier, bois précieux exotiques...) éviter les bois tendres et hétérogènes qu'il reste possible de renforcer à la colle cyanoacrylate.

Par quelle partie commencer ?

L'idéal est de débiter par la partie femelle (couvercle). La partie mâle sera en moyenne de + 2 mm en diamètre. L'avance micrométrique du fileteur permet d'affiner le filetage.

Quel diamètre puis-je fileter ?

Dès 26 mm de diamètre et sans autre limite que le passage en hauteur du banc de votre tour.

Comment fixer la fraise et à quelle vitesse tourner ?

Monter la fraise sur un mandrin à vis ou sur cône morse. L'idéal dans ce cas est d'utiliser un cône avec une tige fileté de sécurisation. Le tour sera réglé à sa vitesse maximum.

La fraise s'affûte t'elle ?

Une bonne maîtrise de l'affûtage est nécessaire pour retoucher la fraise mais celle-ci est en acier HSS et enlève très peu de bois, il est donc peu probable que vous ayez à la réaffûter.

Comment régler la profondeur de filetage ?

Affleurer la fraise, puis par passes successives, le réglage se fait par l'avance micrométrique. Celle-ci dispose d'une graduation, mais la bonne profondeur (environ 1 mm) se repérera facilement de visu.

Quels sont les deux pas disponibles ?

Le fileteur existe en deux versions :

- Filetage fin M16 x 2 mm (sur un tour de mandrin le filetage avance de 2 mm)
- Filetage gros M18 x 2.5 mm (sur un tour de mandrin le filetage avance de 2.5 mm).



[Retour en haut de page](#)



